

Importante

La exposición prolongada al reactivo puede hacer que tanto empaques y septum se degraden con el tiempo. La degradación de estos componentes puede provocar fugas que pueden ser peligrosas tanto para el personal como para la electrónica del titulador.

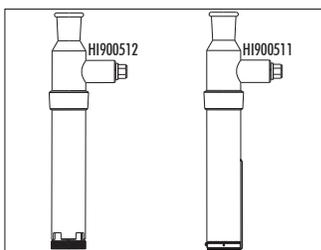
- Realice la limpieza del vaso de titulación cada vez que presente residuos sólidos, mediante el uso de metanol. La limpieza del vaso permite obtener derivas bajas, resultados reproducibles y evitar la obstrucción del electrodo generador.

- Garantice que la muestra se disuelva en el medio (solvente) de trabajo. Las muestras que no se disuelvan darán como resultado contenidos de agua superficial, verifique la compatibilidad de las muestras con el medio o realice mezclas de solventes que permitan su total disolución. Aumentar el tiempo de agitación en el vaso de titulación permite que la muestra se disuelva completamente.

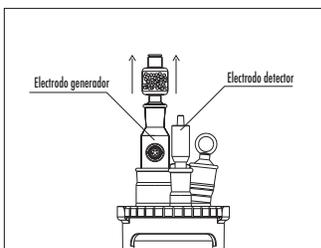
- Durante la operación del equipo realice verificaciones diarias de estado de O'Rings (empaques), septum y mangueras de la bomba de aire, de presentar desgastes en empaques sustituirlos por un kit nuevo.

- Verifique que las piezas de vidrio en la parte esmerilada tengan suficiente silicona al instalarlas para evitar que queden adheridas entre estas.

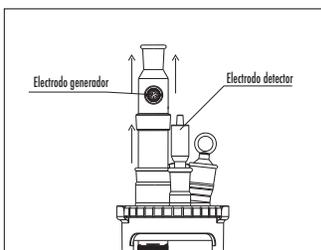
1 Los electrodos del generador deben limpiarse cada 1 a 2 semanas, con más frecuencia si se trabaja con muestras "sucias" o "aceitosas".



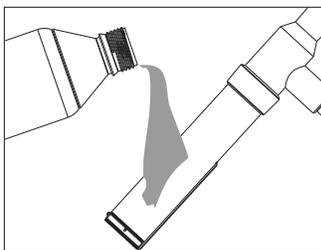
2 Retire el cartucho desecante de la parte superior del generador y desconecte el cable. En el caso de generadores con diafragma, utilice el tubo de desechos para retirar el católito del compartimento interior.



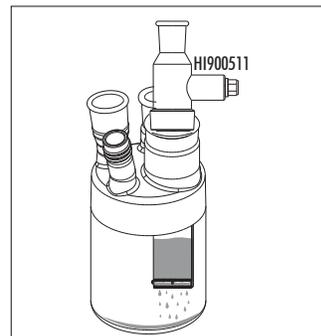
3 Retire el generador del recipiente de titulación.



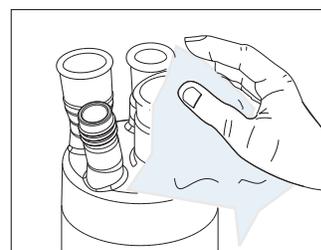
4 Enjuague las superficies interior y exterior con metanol seco. NO permita que ningún líquido / disolvente entre en contacto al conector del electrodo



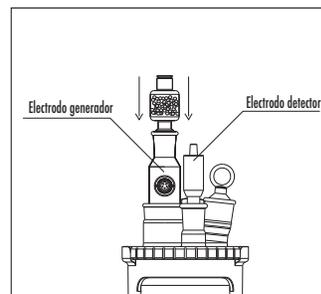
5 Para generadores con diafragma, coloque el generador en un recipiente de titulación vacío y llene el compartimento interno con aproximadamente 15 a 20 mL de metanol seco. Deje que el metanol se difunda a través del diafragma para eliminar contaminantes. Para una limpieza más profunda, repita este procedimiento una o dos veces más.



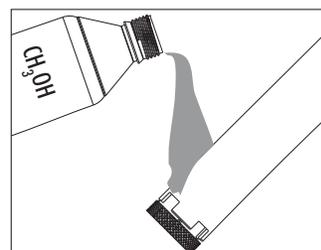
6 Limpie la silicona de las juntas de vidrio esmerilado con un paño o un paño limpio y seco.



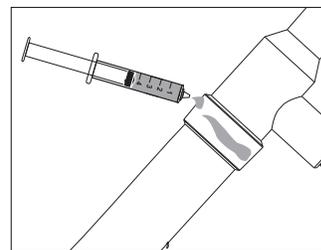
7 Deje que el generador se seque. Colocar en un horno de secado (máx. 50 °C) durante 1 hora, o hasta que no se vea líquido / con condensación. Si un horno no está disponible, use el generador inmediatamente para evitar la absorción de humedad en el etanol residual.



8 Si queda contaminación visible, use un solvente apropiado para disolver el contaminante.



9 Para instalarlo aplique silicona en las juntas esmeriladas de cada componente del electrodo generador.



COMUNÍCATE CON NOSOTROS PARA MAYOR INFORMACIÓN

▼ Bogotá: (57 1) 518 9995 ▼ Medellín: (57 4) 423 3334 ▼ Cali: (57 2) 396 7316 ▼ Barranquilla: (57 5) 3201325 ▼ Bucaramanga: (57 7) 645 2720 ▼ Neiva: (57 8) 866 7310 ▼ Pereira: (57 6) 3413652